

Postrojenje za proizvodnju crijepa, DILJ d.o.o. Pogon "Slavonka"

Hanžek, Kristijan

Undergraduate thesis / Završni rad

2015

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **Josip Juraj Strossmayer University of Osijek, Faculty of Electrical Engineering, Computer Science and Information Technology Osijek / Sveučilište Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, Fakultet elektrotehnike, računarstva i informacijskih tehnologija Osijek**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:200:063472>

Rights / Prava: [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2025-04-02**

Repository / Repozitorij:

[Faculty of Electrical Engineering, Computer Science and Information Technology Osijek](#)



SVEUČILIŠTE JOSIPA JURJA STROSSMAYERA U OSIJEKU

ELEKTROTEHNIČKI FAKULTET

Sveučilišni studij

POSTROJENJE ZA PROIZVODNJU CRIJEPa,

DILJ d.o.o POGON "SLAVONKA"

Završni rad

Kristijan Hanžek

Osijek, 2015.

Član Pelin Denis -> Forumi -> Obavijesti -> Kristijan Hanžek
<https://loomen.carnet.hr/mod/forum/discuss.php?d=40002>

Re: Kristijan Hanžek
napisao/la Denis Pelin - Sunday, 5 July 2015, 20:57

Član Odbora _IZV.PROF.DR.SC. DENIS PELIN_ pregledao je rad _STUDENTA KRISTIJANA HANŽEKA (mentor izv.prof.dr.sc. Tomislav Barić, sumentora nema _i slaže se s predloženom ocjenom mentora _IZVRSTAN(5)._

NAPOMENE MENTORU I STUDENTU:

-U obrazcu ZIP u polju: Kratko obrazloženje ocjene prema Kriterijima za ocjenjivanje završnih i diplomskih radova, treba koristit kriterije ocjenjivanja završnih radova, umjesto opisnih komentara tipa: "Student je u cijelosti obradio temom postavljeni zadatak. Izlaganje je pregledno i jasno. Izlaganje je poduprieto grafičkim prikazima i shemama. Završni rad sadrži proračun potrebnog presjeka kabela na osnovi dozvoljenog opterećenja kabela. Završni rad ne sadrži: simulacije niti mjerenja."

-Neobično je da u sadržaju rada imate podpoglavlje oznake 4.0 (4.0 Tok tvari). Preporučam da to poglavlje numerirate s 4.1, a sva ostale pomaknete.

- POGREŠKE KUCANJA:

1)"Motori u pogosu su uglavnom trofazni asinkroni."-uvod

2)"Transforamtore je moguće isključiti i uključiti putem ormara koji se vidi na slici 5.7"-27-str.

3)"Međusobnim djelovanjem struje i magnetsnog polja stvara se sila na oviče rotora koja zakreće rotor u smjeru vrtnje magnetnog polja."-29 str.

4) Množina riječi crijep jest crepovi ili zbitno crepovlje (Hrvatski jezični portal), a ne kako ste vi napisali na 39.stranici: "- broj crjepova proguranih kroz peć u jednom danu - ukupnu masu proguranih crjepova"

Zbog čestih pogrešaka, mišljenje je člana Odbora da mentor nije pregledao cijeli rad!

- od studenta elektrotehnike kojem je predložena ocjena izvrstan 5 očekujem da će u poglavljima 4.4-4.10. navesti tipove motora i njihove tehničke karakteristike, kao i specifičnosti, a ne samo da pored slika napiše: "Slika 4.4. Motor valjka za finu preradu" ili Slika 4.15. Motor 2. valjka ispred prese", bez da igdje u tekstu navede specifičnosti.

Čitajući završni rad, dobije se osjećaj kao da se turist šetao pogonom za proizvodnju crijepa!

- molim Vas da podpoglavlje s dimenzioniranjem kablova i zaštite pišete kao i prethodni tekst; bezlično, a ne u prvom licu množine kako ste pisali.

-članu Odbora ostaje nejasno što rečenica. "Crijep proizveden u ovom pogonu prodaje se po cijeloj Europi, a najviše u Federaciju Bosne i Hercegovine, gdje se izvozi oko 70 % ukupne proizvodnje." radi u zaključku završnog rada: POSTROJENJE ZA PROIZVODNJU CRIJEPA, DILJ d.o.o POGON "SLAVONKA", preddiplomskog studija elektrotehnike.

SAŽETAK

Proizvodnja crijepa vrlo je složen i kompleksan posao, kao što se moglo i vidjeti. Od samog pronalaska najbolje vrste gline, preko njene primarne i sekundarne prerade, do sušenja i pečenja moguće je pronaći sofisticirane strojeve i računala sa sensorima koja omogućavaju lakše kontroliranje same proizvodnje. Osim proizvodnje crijepa treba voditi računa i o samim strojevima te njihovom normalnom radu. Potrebno je znati temeljna načela njihovog rada te uvjete koji moraju biti ispunjeni za siguran rad i rukovanje u cijelom pogonu. Poznajući temeljna načela i strojeve s kojima se raspolaže u samom pogonu moguće je doći do detaljnijih proračuna i konkretnijih zaključaka o eventualnom prestanku rada određenog stroja ili njegovom kvaru. U ovim proračunima veliku pomoć predstavljaju već stvoreni programi u kojima je račun uvelike pojednostavljen.

Ključne riječi: pogon, glina, crijep, motor, sušenje, pečenje, senzori

ABSTRACT

Tile production is a very complex and complicated process, as one could see. From finding the best type of clay, over its primary and secondary modification, to drying and baking it it is possible to find sophisticated machines and computers with sensors that enable easier control over the production itself. Besides taking care of the production, it is also necessary to pay attention to the machines and their normal working. It is necessary to know basic principles of their functioning and the conditions that must be fulfilled in order to be able to handle them properly and safely. Knowing the basic laws and the machines that are disposed of in the factory, it is possible to reach more accurate calculations and conclusions about their eventual termination of or failure. Already created programs, in which the calculation is much more simplified, are of great help in these evaluations.

Key words: factory, clay, tile, engine, drying, baking, sensors