

Pogon za obradu metala "Dalekovod d.o.o."

Sopta, Ivan

Undergraduate thesis / Završni rad

2015

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **Josip Juraj Strossmayer University of Osijek, Faculty of Electrical Engineering, Computer Science and Information Technology Osijek / Sveučilište Josipa Jurja Strossmayera u Osijeku, Fakultet elektrotehnike, računarstva i informacijskih tehnologija Osijek**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:200:077792>

Rights / Prava: [In copyright](#) / [Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-07-16**

Repository / Repozitorij:

[Faculty of Electrical Engineering, Computer Science and Information Technology Osijek](#)



**SVEUČILIŠTE JOSIPA JURJA STROSSMAYERA U OSIJEKU
ELEKTROTEHNIČKI FAKULTET OSIJEK**

Sveučilišni studij

POGON ZA OBRADU METALA „DALEKOVOD D.O.O.“

Završni rad

Ivan Sopta

Osijek, 2014.

SADRŽAJ

| | |
|--|----|
| 1. UVOD | 1 |
| 1.1.Zadatak završnog rada | 1 |
| 2. POVIJEST DALEKOVOD D.O.O. | 2 |
| 3. POGONI..... | 4 |
| 3.1.Pogon za proizvodnju otkiva krajnika za automobile..... | 4 |
| 3.2.Pogon za proizvodnju ovjesne opreme dalekovoda..... | 7 |
| 4. OPIS RADA POGONA PROIZVODNJE OTKIVA KRAJNIKA I OVJESNE OPREME DALEKOVODA | 10 |
| 4.1.Proizvodni program | 10 |
| 4.1.1. Ovjes automobila..... | 10 |
| 4.1.2. Krajnici | 11 |
| 4.2.Proizvodne linije, tehnološke mogućnosti i strojevi..... | 12 |
| 4.3.Stroj za sječenje materijala - sirovca | 12 |
| 4.4.Nivomat | 18 |
| 4.5.Elektroindukcijska peć..... | 22 |
| 4.6.Valjarka..... | 25 |
| 4.7.Padajući čekić | 27 |
| 4.8.EPU – ekscentar preša 160 | 31 |
| 4.9. Transportna traka za hlađenje | 33 |
| 4.10 Stroj za motanje otkiva | 36 |
| 4.11 Jednopolna shema pogona i tablica elektromotora pogona | 38 |
| ZAKLJUČAK | 31 |
| LITERATURA..... | 32 |
| SAŽETAK..... | 33 |
| ŽIVOTOPIS | 34 |
| PRILOG..... | 35 |

SAŽETAK

DALEKOVOD D.O.O.

U ovom završnom radu opisan je pogon za obradu metala Dalekovod d.o.o. koji se sastoji od pet kovačkih linija. Dvije se koriste za izradu ovjesne opreme dalekovoda, a ostale tri za izradu krajnika automobila. Analiziran je pogon za izradu krajnika automobila te je utvrđen broj elektromotora, funkcije i veličina. Pogon se sastoji od različitih vrsta elektromotora različitih snaga što ovisi o vrsti i funkciji stroja. Cijeli sadržaj popraćen je odgovarajućim slikama, skicama i shemama pomoću kojih smo približili sliku rada ovakvog pogona.

Ključne riječi: krajnik, otkivak, transportna traka, čekić

ABSTRACT

DALEKOVOD D.O.O.

This final paper describes the drive for processing metal Dalekovod Inc. which consists of five blacksmith lines. Two of them are used for making fitting lines for hanging equipment lines, and the other three are used for manufacturing track rods. The drive for manufacturing is analysed and the number of electromotors, their functions and size is specified. The drive consists of different kinds of electromotors which depend on the type and the function of the machine. The entire content is accompanied with appropriate pictures, drafts and shemas by which we made the drive of this factory more understandable.

Key words: track rod, forged steel, conveyor, hammer